

COMPACT MIG 201SP 半自動溶接機

操作性 作業性 経済性 に優れた高性能半自動溶接機

15A~200A

他社同製品（三相 200V）に比べ、より薄い板から厚い板まで幅広い溶接が可能。

★ 小型軽量でも優れて耐久性で最高の使い勝手

- ワイヤーとガスボンベが本体と一体化して移動も楽々
- ワイヤースプールはφ300mm、15kg巻きまで装着可能
- 本対上部は作業台として利用可能（ゴムマット付き）
- オーバーヒートを事前に防ぐサーモスタット機能付き
- ボンベと本体はキャスターと一緒に移動可能

★ 省電力でありながら高効率、高性能

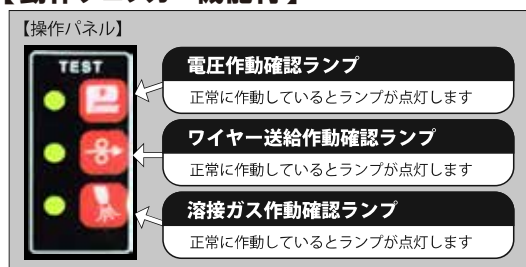
- 15Aの電流でアークが安定し板厚 0.6mm から溶接可能
- 200Aの（使用率 35%）の電流で板厚 6.0mm まで溶接可能

★ スチールとステンレスの美しい仕上げ

- アークが安定し、スパッタが少なく母材の溶込みも良い
- 下孔を開けずに片面スポット溶接が可能（溶接タクト短縮）
- ビンチェルトーチMB15（3m）付属
※オプションで4mトーチもあります
※オプションでアルミ、ブレイジング溶接



【動作チェッカー機能付】



【標準付属品】

- *ビンチェルMB15
（スチール用 0.6mm チップ付属）
- *アースケーブル（4m）
- *電源ケーブル（5m）
- *ガス流量計
- *0.6mm/5kgスチールワイヤー
- *0.8mmチップ
- *電源接続用丸端子

【連続使用時間参考例】

使用率	可能時間
100%	110Aで 10 分連続可能
60%	140Aで 6 分連続可能
45%	165Aで 4.5 分連続可能
35%	200Aで 3.5 分連続可能

【テクニカルデータ】

型式	C201SP
入力電圧	三相220V
定格周波数	50/60Hz
最大使用電力	4.5Kw
定格入力	6kVA 45% / 4.6kVA 60%
定格出力電流	15A~200A
使用率	200A(35%)、165A(45%)、140A(60%)、110A(100%)
適用ワイヤー/径	カーボン、ステンレス、(OP/アルミニウム) φ0.6 / φ0.8mm (OP/φ1.0mm)
格納ワイヤースプール	φ300mm / 15Kg
冷却方式	空冷
総重量	58Kg
外形寸法	幅290×奥行き820×高さ740mm

■ 販売店 ■